

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	

www.bzkotly.nt-rt.ru || bkz@nt-rt.ru

Технические характеристики на топки РПК

Устройство топки ПТЛ РПК, ЗП РПК

Отличительной особенностью топок ПТЛ-РПК является комбинированный процесс горения в слое и во взвешенном состоянии. Благодаря пневмомеханическому забросу топлива, с помощью питателей топлива типа ПТЛ, крупные частицы падают и сгорают в слое, а наиболее мелкие отсеиваются и сгорают в топочном объеме.

Топка ПТЛ-РПК состоит из неподвижной решетки с поворотными колосниками, питателя топлива, чугунного фронта и приводов управления воздушными заслонками. Колосниковая решетка по ширине состоит из двух секций. Каждая секция по длине разделена на две группы, имеющие приводы для поворота колосников.

Монтаж топок ПТЛ-РПК (ЗП РПК)

Перед монтажом топки ПТЛ РПК (ЗП РПК) необходимо:

- проверить комплектность поставки;
- провести ревизию топочного оборудования;
- проверить фундамент;
- выполнить кладку шлаковых бункеров до отметки основания рамы колосниковой решетки, обратив внимание на установку фундаментных болтов с учетом теплового расширения.

Последовательность монтажа топки ПТЛ-РПК:

- собрать раму колосниковой решетки (если поставлялась изготовителем в разобранном виде);
- установить раму в топочную камеру котла;
- установить колосниковые балки, задние балки, фронтовые плиты, валы;
- валы закрыть накладками по колосниковым балкам и навесить колосники на валы и задние колосниковые балки;
- смонтировать тяги колосниковых валов;
- проверить ход колосниковых групп и зазоры теплового расширения в рядах колосников;
- смонтировать фронтовые плиты и воздушные стояки;
- установить воздушные патрубки для подвода воздуха под решетку и к питателям;
- смонтировать питатели и установить фурмы;
- установить угольные ящики на питатели и собрать воздухопроводы;
- собрать трубопроводы для охлаждения питателей;
- обмуровать топочную камеру.

Перед растопкой котла проверить состояние топочного оборудования и его готовность к эксплуатации, для чего необходимо:

- осмотреть топку изнутри и убедиться в исправном состоянии обмуровки, колосников РПК и фурм;
- убедиться в свободном проворачивании колосников при повороте рычагов;
- проверить состояние лопаток роторов и надежность их крепления;
- проверить исправность действия воздушных шиберов;
- перед растопкой провентилировать топку и газоходы котла в течение 3...5 мин, открыв поддувальные дверки или воздушные шиберы, при недостатке или отсутствии естественной тяги включить дымосос.

Эксплуатация топки ПТЛ РПК (ЗП РПК)

Включить забрасыватели ЗП и покрыть решетку РПК ровным слоем угля толщиной 30...40 мм. Поверх угля наложить дрова и зажечь их. После прогорания дров расшуровать древесный кокс ровным слоем по решетке, закрыть поддувальную дверку, включить вентилятор и дать слабое дутье под решетку. Подать воду для охлаждения подшипников питателей топлива. По мере разгорания слоя на решетке и прогрева котла постепенно увеличить подачу топлива и воздуха.

Давление воздуха под решеткой при растопке должно быть 50...100 Па, разрежение в топке - 10...30 Па. С увеличением толщины шлаковой подушки постепенно повышать давление воздуха под решеткой, увеличивая открытие шиберов.

Давление воздуха рекомендуется поддерживать в пределах 100...150 Па в начале периода между чистками и 250...350 Па в конце периода.

Чистить топку следует при толщине слоя шлака на решетке 150...250 мм. Для бурых углей допускается шлаковая подушка до 250 мм.

Перед чисткой рекомендуется поднять давление пара и уровень воды в котле.

При чистке решетки РПК из двух секций следует:

- перекрыть подачу угля на очищаемую секцию и ослабить под нее дутье (для поддержания нагрузки котла необходимо увеличить подачу угля и воздуха на другую секцию);
- в течение 8...10 мин (до полного потемнения слоя) прожечь топливо на очищаемой секции, после чего включить дутье и быстро прокачать переднюю группу колосников, а затем заднюю;
- гребком удалить шлак с передней плиты и прилипший шлак от задней стенки топки;
- включить питатель топлива и, не подавая воздух под решетку, выждать, когда уголь на очищаемой секции разгорится (каменные угли обычно разгораются за 1...3 мин от пламени соседней секции при наличии достаточно высокой форсировки топки);
- в случае медленного загорания угля взять жар из соседней секции;
- очистить поддувало или шлаковый бункер от шлака;
- после разгорания слоя на очищаемой секции открыть подачу воздуха под колосники и возобновить подачу угля, которая должна быть увеличена против нормальной для обеспечения чистки в таком же порядке следующей секции.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93